



AC 161



Polska

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach PN-EN 15085-2:2021

Das Unternehmen: **P.W. MAXIMUS Piotr Maksymów**
ul. Kolejowa 14
66-120 Kargowa, Polen

erfüllt die Anforderungen zur Ausführung von Schweißarbeiten im
Geltungsbereich der

Zertifizierungsstufe CL2 nach PN-EN 15085-2:2021

Tätigkeitsbereich: M, P, S

Anwendungsgebiet: Neubau und Umbau:
- von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- von einfachen Anbauteilen für Schienenfahrzeuge
- von Komponenten von Schienenfahrzeugen
Einkauf und Montage von Komponenten für
Schienenfahrzeuge

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach PN-EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	22.3	0,75 – 12,0	---
131	22.3	0,75 – 12,0	FW
135	1.2	2,1 – 6,0	FW
141	22.3	0,75 – 3,0	FW

Weiterer Geltungsbereich siehe nächste Seite

Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson: Mariusz Pakirski, IWE
Vetreter: Przemysław Gromek, IWS
Weitere Schweißaufsichtspersonen: *Siehe Rückseite*
Zertifikat Nr.: TSP-15085-143.02
Gültigkeitszeitraum: Von 04.01.2021 bis 03.01.2024
Nächstes Überwachungsaudit: bis 08.12.2023
Ausgestellt am: 04.01.2023
Auditor: Piotr Wereszczyński



(PP05-F03-15085 Ausg.5 gilt
seit 01-09-2021)

SEITE 1 / 2

Artur Labus
Leiter des Zertifizierungszentrums



TÜV SÜD Polska Sp. z o.o.

ul. Podwale 17

00 – 252 Warszawa

www.tuvsud.com/pl-pl

TÜV®

Geltungsbereich (Fortsetzung):

Schweißprozess nach PN-EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
141	23.1	1,5 – 3,0 / Ø ≥ 30,0	---
---	---	---	---
---	---	---	---

Weitere Schweißaufsichtspersonen:

Allgemeine Bestimmungen

entsprechend PN-EN 15085-2

Widerruf des Zertifikats

Die Nationale Sicherheitsbehörde oder die Hersteller-Zertifizierungsstelle, die dieses Zertifikat ausgestellt hat, können das Zertifikat widerrufen, wenn:

- berechnete Zweifel an der bedingungsgemäßen Ausführung von Schweißarbeiten nach den genannten Normen bestehen,
- berechnete Zweifel an der ordnungsgemäßen Schweißaufsicht entsprechend den genannten Normen bestehen,
- keine anerkannte Schweißaufsicht mehr vorhanden ist,
- keine gültigen Prüfungsbescheinigungen der Schweißer und der Bediener nach den genannten Normen vorliegen,
- nicht geprüfte Schweißer oder Bediener mit Schweißarbeiten im Rahmen der genannten Normen betraut wurden,
- andere Voraussetzungen nach den genannten Normen nicht mehr erfüllt sind,
- der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Möglichkeit der jährlichen Überwachung verweigert wurde,
- der Schweißbetrieb auf das Zertifikat verzichtet.

Der Widerruf ist der Hersteller-Zertifizierungsstelle vom Schweißbetrieb schriftlich zu bestätigen. Die Nationale Sicherheitsbehörde ist durch die Hersteller-Zertifizierungsstelle zu benachrichtigen.

Falls ein gültiges Zertifikat verlängert werden soll, ist mindestens **zwei Monate** vor dem Ablauf der Geltungsdauer bei der Hersteller-Zertifizierungsstelle die Verlängerung zu beantragen.

Bemerkungen / Erweiterungen:

Die Zertifizierung wurde in Übereinstimmung mit dem Programm der Zertifizierung PR15085 vom 05.05.2021 gewährt.

Die Gültigkeit des Zertifikates kann durch Scannen von QR bzw. auf der Internetseite:
https://certyfikaty-tuv-sud.pl/certyfikaty_wyrobow/ überprüft werden.



Warschau, 04.01.2023


 Artur Labus
 Leiter des Zertifizierungszentrums